

## Spanende Verformung



### Wir produzieren im spanenden Bereich:

- Einzelstücke
- Kleinere Serien
- Mittlere Serien

### Folgende Materialien werden von uns zerspant:

- Stahl (Bau-, Vergütungs-, hitzebeständige, nichtmagnetische Stähle)
- Edelstahl (nichtrostende und säurebeständige Stähle)
- Leichtmetall
- Buntmetall (Messing, Kupfer, Bronze)
- Guss- und Schmiedestücke

### Wir fertigen:

- Prismatische Körper:

Kleinstabmessung:	Größtabmessungen:	
L min. 10 mm	L max. 4 000	L max. 6 000 mm
B min. 10 mm	B max. 1 000	B max. 600 mm
H min. 10 mm	H max. 1 500	H max. 400 mm

- Rotationssymmetrische Körper:

Kleinstabmessung	Größtabmessung:
∅ min. 8 mm	∅ max. 300 mm
L min. 10 mm	L max. 1 000 mm

## Spanlose Verformung

### Wir produzieren im spanlosen Bereich:

- Einzelstücke
- Kleinere Serien
- Mittlere Serien

### Folgende Materialien werden von uns be- bzw. verarbeitet:

- Stahl (Bau-, Vergütungs-, hitzebeständige, nichtmagnetische Stähle)
- Edelstahl (nichtrostende und säurebeständige Stähle)
- Leichtmetall

### St/VA/Al

Wir verarbeiten Blechdicken von 0,5 bis 20/20/8 mm im Format 3 000 x 1 500 mm.

## Arbeits-/Fertigungsbereiche

### Mechanische Fertigung/Maschinenbau

- spanende Fertigung
- allgemeiner Maschinenbau
- kombinierter Maschinen- und Stahlbau
- Einzelteilerfertigung
- Baugruppenfertigung

## **Metallverformung**

- Stanzen
- Biegen

## **Blechkonstruktionen**

- Blechverkleidung, Blechschränke, Anlagengehäuse
- Blechschlosserarbeiten

## **Behälter- und Anlagenbau**

- Allgemeine Apparate
- Drucklose Behälter, Tanks, Lagerbehälter

## **Stahlbau**

- Schweißkonstruktionen, Förderanlagen
- Maschinenständer, Grundrahmen mit mechanischer Bearbeitung

## **Schlosserarbeiten**

- max. Stückgewicht: 5 000 kg
- Podeste, Rahmenkonstruktionen, Platten, Laufstege, Geländer ohne Baustellenmontage

## **Maschinendaten/Fertigungsmöglichkeiten**

### **Sägen**

- Kreissäge  
max. Schnittbereich: 130 x 400 mm
- Bandsägeautomat  
max. Schnittbereich:  $\varnothing$  250 mm
- Aluminium-Profilsägen  
max. Schnittbereich: 180 x 450 mm
- max. Schnittbereich: 100 x 200 mm

### **Drehen**

- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, Spitzendrehmaschinen

Arbeitsbereich ohne	min. Dreh- $\varnothing$	8 mm
Kopiereinrichtung:	max. Dreh- $\varnothing$	400 mm
	max. Spitzenweite	1.500 mm
	max. Spindelbohrung	$\varnothing$ 50 mm
- CNC Drehen Mazak

Arbeitsbereich ohne	min. Dreh- $\varnothing$	10 mm
Kopiereinrichtung:	max. Dreh- $\varnothing$	310 mm
	max. Spitzenweite	950 mm
	max. Spindelbohrung $\varnothing$	70 mm

### **Bohren/Bohrwerksarbeiten**

- Tischbohrmaschinen

Arbeitsbereich:	max. Bohr- $\varnothing$	23 mm
-----------------	--------------------------	-------
- Ständerbohrmaschinen

Arbeitsbereich:	max. Bohr- $\varnothing$	42 mm (MK4)
-----------------	--------------------------	-------------

## Fräsen

- Universalfräsmaschinen  
(mit Digitalanzeige)      max. Arbeitsbereich: y = 680 mm  
x = 1 280 mm  
z = 400 mm  
Tischgröße:      B = 460 mm  
L = 1 635 mm
  
- CNC Fräsen Mikron VCE800 Pro  
max. Arbeitsbereich: y = 600 mm  
x = 800 mm  
z = 400 mm  
Tischgröße:      B = 700 mm  
L = 900 mm
  
- CNC Fräsen Maho MH 700 C  
max. Arbeitsbereich: y = 600 mm  
x = 700 mm  
z = 500 mm  
Tischgröße:      B = 650 mm  
L = 900 mm
  
- CNC Portalfräsmaschine PF 6500  
max. Arbeitsbereich: y = 650 mm  
x = 6 600 mm  
z = 300 mm  
Tischgröße:      B = 695 mm  
L = 6 800 mm
  
- CNC Bettfräsmaschine BF 4200  
max. Arbeitsbereich: y = 1 000 mm  
x = 4 000 mm  
z = 1 500 mm  
Tischgröße:      B = 1 000 mm  
L = 4 000 mm

## Schleifen

- CNC Flachsleifmaschine  
(mit Digitalanzeige)      max. Arbeitsbereich: y = 400 mm  
x = 600 mm  
z = 250 mm

## Warmbehandlung

- Spannungsfreiglühen
- Sämtliche Härteverfahren

## Oberflächenbehandlung

- Sandstrahlen
- Lackieren
- Pulverbeschichten

- Glasperlstrahlen
- Beizen/Elektropolieren
- Eloxieren
- Brünieren
- Verzinken
- Galvanisch verzinken

### Stanzen - Pressen

- Exenterpressen
 

Arbeitsbereich:	2 Stck x 15 to.
	1 Stck x 50 to.
	1 Stck x 80 to.

### Schneiden von Blechen

- Tafelscheren/Schlagscheren
 

Arbeitsbereich:	min. Dicke	1 mm
	max. Dicke	6 mm
	max. Länge	3 000 mm
  
- CNC-Brennschneidmaschinen
 

Arbeitsbereich:	max. Dicke	200 mm
	Plattengröße	y = 2 000 mm
		x = 4 000 mm
  
- LASER AMADA F1 NT
 

Arbeitsbereich:	min. Dicke	0,5 mm
	max. Dicke	Stahl 20 mm
	VA	20 mm
	Al	8 mm
	Plattengröße	y = 1 500 mm
		x = 3 000 mm
  
- LASER AMADA FO NT
 

Arbeitsbereich:	min. Dicke	0,5 mm
	max. Dicke	Stahl 20 mm
	VA	20 mm
	Al	8 mm
	Plattengröße	y = 1 500 mm
		x = 3 000 mm

### Umformen von Blechen

- CNC-Abkantpresse HFT-2203
 

Arbeitsbereich:	min. Dicke	0,5 mm
	max. Dicke Stahl	12,0 mm
	VA	8,0 mm
	Al	8,0 mm
	max. Länge	3 000 mm
	max. Betriebsdruck	240 to.

■ CNC-Abkantpresse HFB-8025

Arbeitsbereich:	min. Dicke	0,5 mm
	max. Dicke Stahl	3,0 mm
	VA	3,0 mm
	Al	4,0 mm
	max. Länge	2 500 mm
	max. Betriebsdruck	80 to.

■ CNC-Abkantpresse HD-1703 NT

Arbeitsbereich:	min. Dicke	0,5 mm
	max. Dicke	Stahl 6,0 mm
	VA	4,0 mm
	Al	6,0 mm
	max. Länge	3 000 mm
	max. Betriebsdruck	170 to.

■ CNC-Biegemaschinen/Walzenrundmaschinen

Arbeitsbereich:	min. Dicke	2,0 mm
	max. Dicke	Stahl 10,0 mm
	VA	8,0 mm
	Al	10,0 mm
	max. Länge	3 000 mm

**Schweißen**

- Lichtbogenhandschweißen
- WIG/TIG-Schweißen (Wolfram-Inert-Gas)
- MIG-Schweißen (Metal-Inert-Gas)
- MAG-Schweißen
- MAG-Puls-Schweißanlage

**Teilemontagen**

- Baugruppenmontagen durch fachkundige Monteure

**Zusätzliche Daten**

- Krananlage bis max. 2 x 5 to./Gesamtgewicht
- Krananlage bis 3 to./Hakenhöhe: 3,5 m
- Hubfahrzeuge bis 3,0 to.
- eigene LKW