

M a s s e n s c h w e r p u n k t - P o s i t i o n i e r e r

- > einfach
 - > praktisch
 - > ergonomisch

MSP300

Tragkraft maximal: 300kg



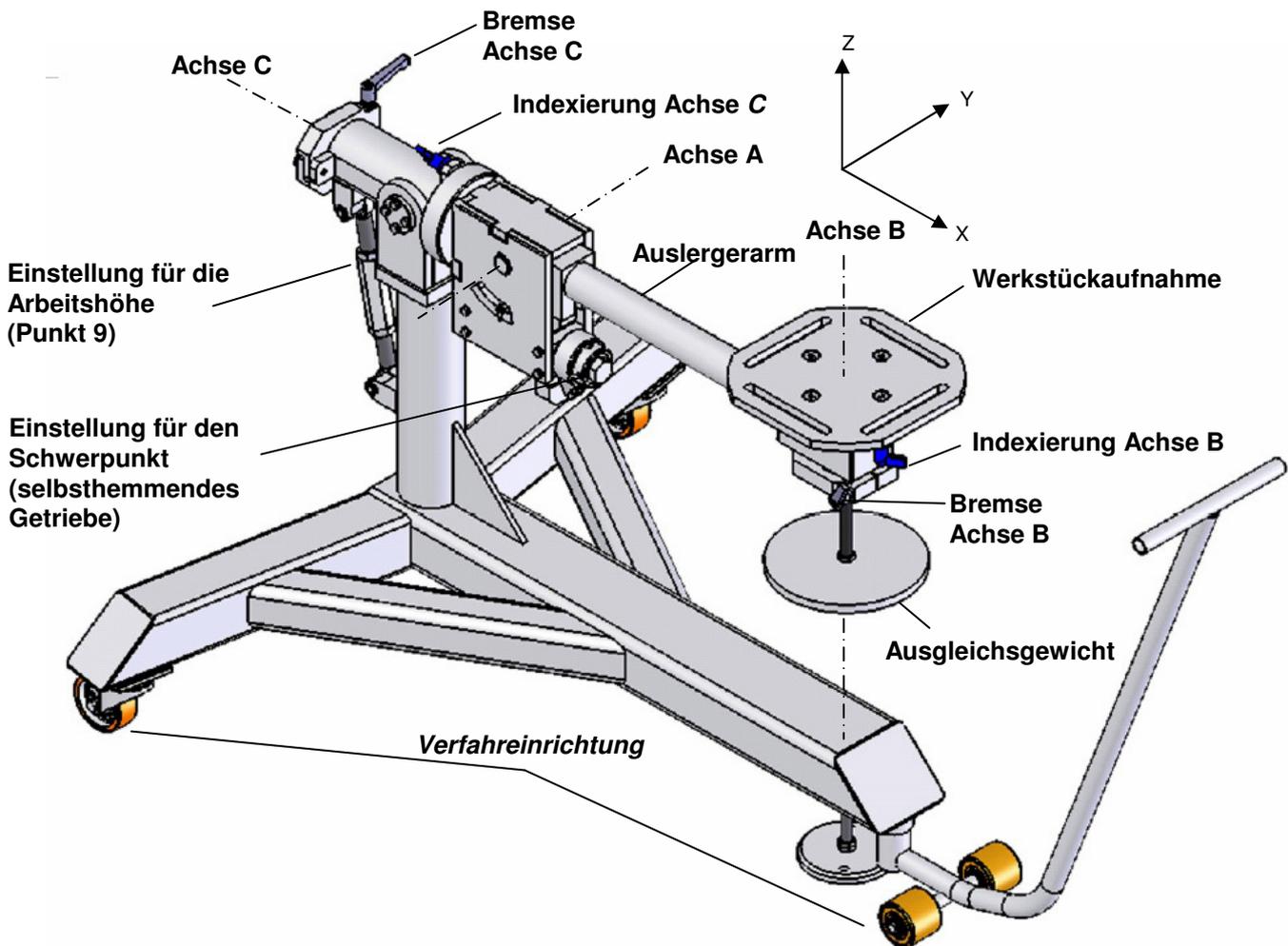
MSP1200

Tragkraft maximal: 1200kg



MSP300

Massenschwerpunkt-Positionierer

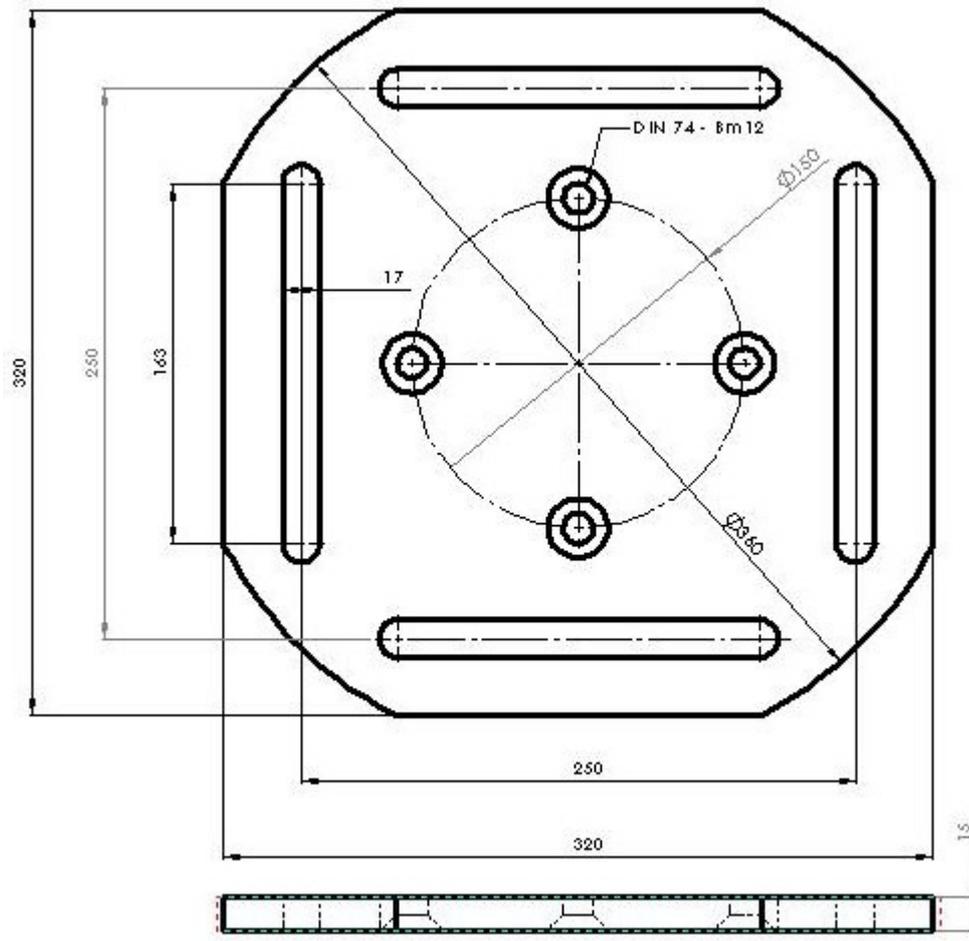


Kurzanleitung:

1. Das Werkstück mit seinem Dreh-, Kippunkt, exakt auf der Achse B aufspannen.
2. Die Achse B kann mit einer Reibbremse und einem Rastriegel arretiert werden.
3. Den Auslegerarm mit dem selbsthemmenden Getriebe auf ca. 0° absenken.
4. Die Indexierung und Bremse der Achse B öffnen und das Werkstück um die eigene horizontalen Achse drehen. Das Werkstück sollte in jeder Position selbstständig stehen bleiben. Wenn das Werkstück nicht genau aufgespannt ist muss es nachjustiert werden.
5. Die Indexierung und Reibbremse der Achse B wieder schießen.
6. Die Indexierung und Reibbremse der Achse C öffnen. (**Achtung: Werkstück zur Sicherheit mit einem Kranen absichern**). Das Werkstück nun um die Achse C drehen. **Einstellregel:** Wenn sich das Werkstück nach unten bewegt = Auslegerarm nach unten drehen. Wenn sich das Werkstück nach oben zurück bewegt = Auslegerarm nach oben drehen.
7. Das Werkstück mit dem selbsthemmenden Getriebe des Auslegerarmes in der Höhe so justieren, dass das Werkstück um die eigene Achse, in jeder Position stehen bleibt.
8. Wenn sich das Werkstück am niedrigsten Punkt des Auslegerarm (0°) weiter nach unten bewegt, ist der Schwerpunkt im Werkstück zu hoch. Man kann mit zusätzlichen Ausgleichsgewichten, den Schwerpunkt nach unten verlagern.
9. Nach dem Einstellen des Werkstückes, kann die Einstellung der Arbeitshöhe vorgenommen werden. Diese Einstellung hat keinen Einfluß auf den Schwerpunkt des Werkstückes.

WSA300

Werkstückaufnahme - MSP300



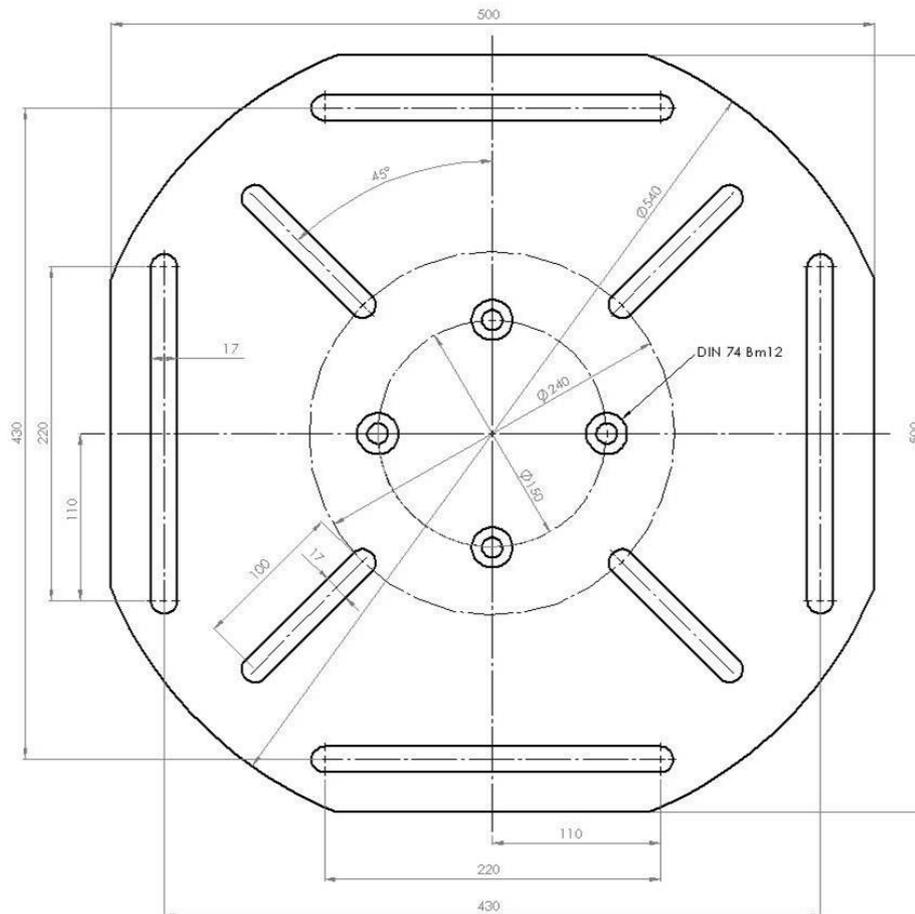
Standardplatte auf MSP300

- ✓ Eine rationelle Standardplatte zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standardverschraubung auf Massenschwerpunkt-Positionierer MSP300
- ✓ Technische Daten: 320 x 320mm, t=15mm, Gewicht: 9,5 kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Zubehör für MSP300

ASPL300

Aufspannplatte - MSP300



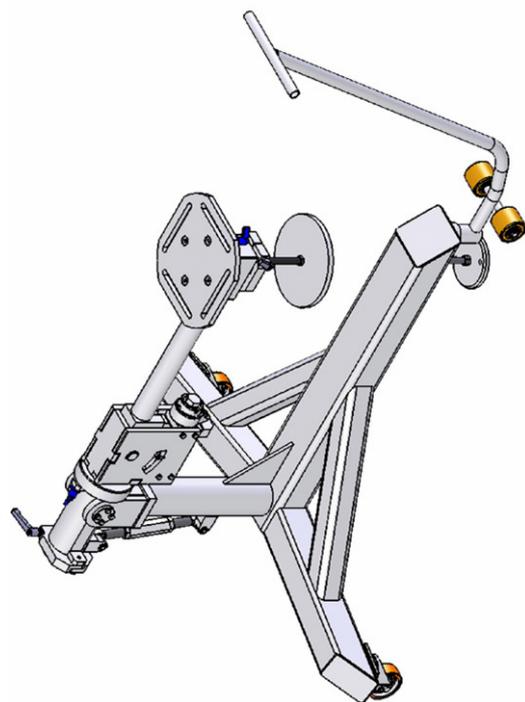
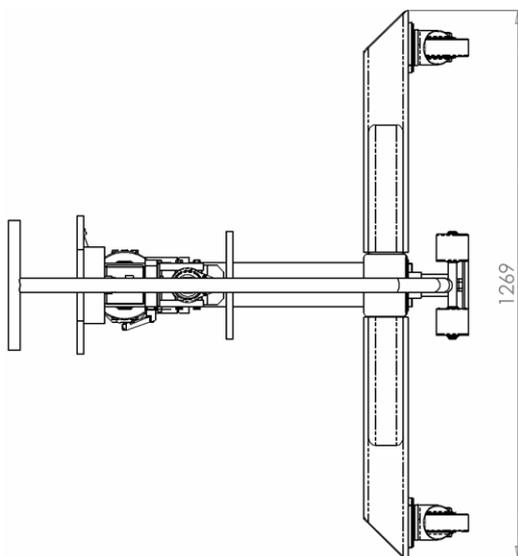
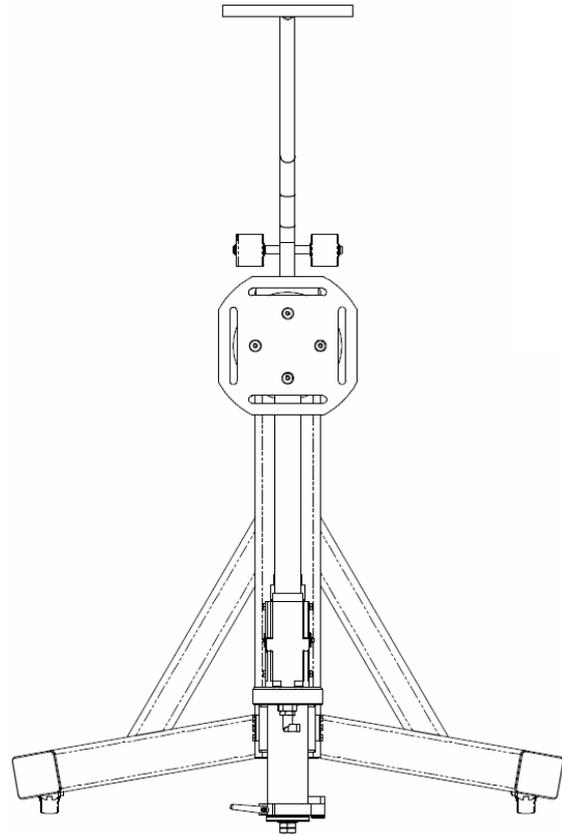
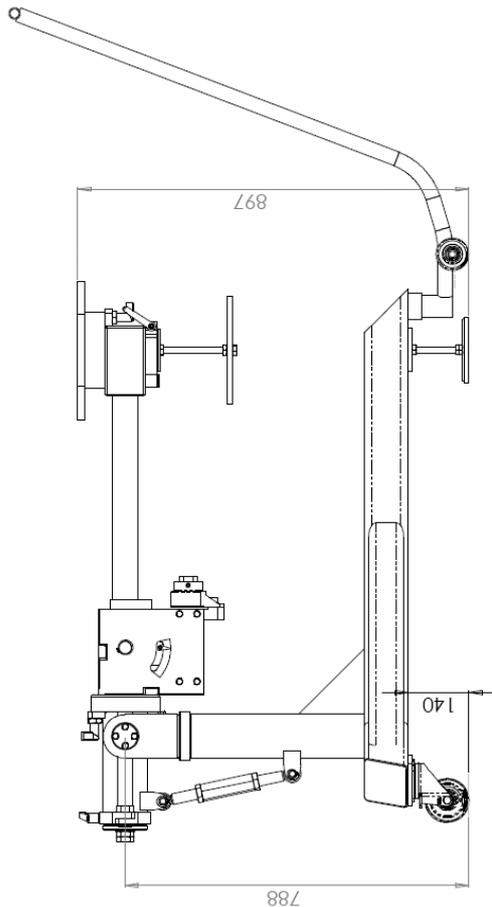
Zur Verwendung auf MSP300

- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standardverschraubung auf Massenschwerpunkt-Positionierer MSP300
- ✓ Technische Daten: 500 x 500mm, t=15mm, Gewicht: 23 kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Zubehör für MSP300

VE300

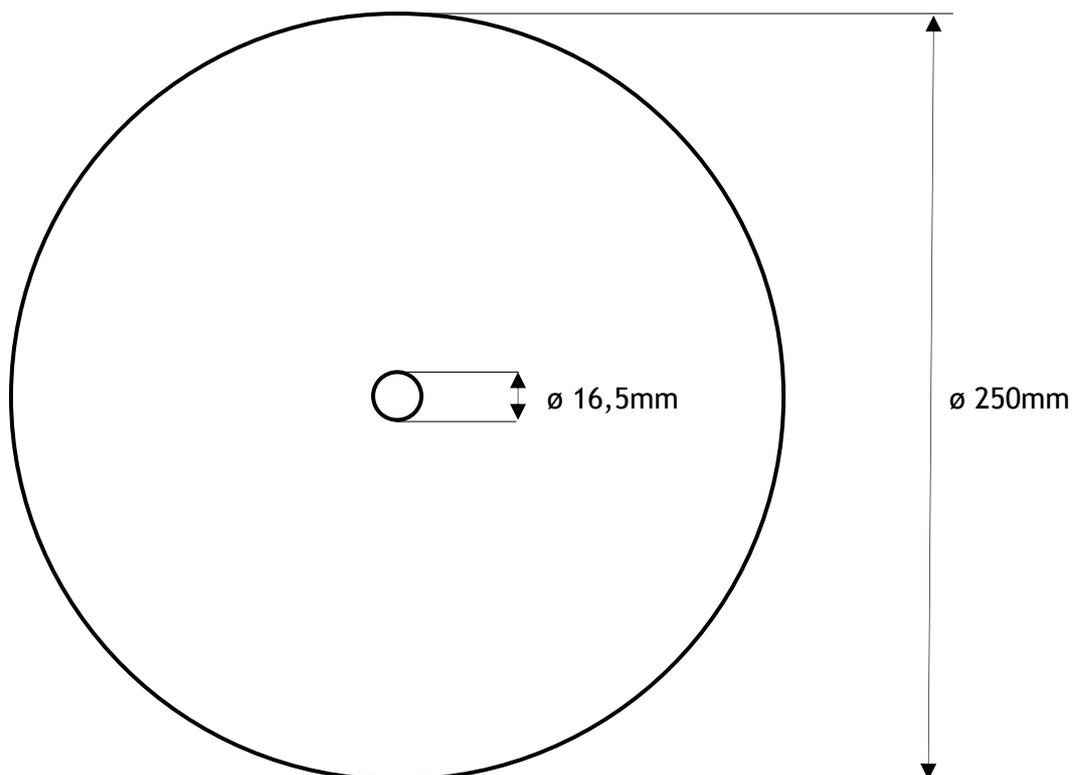
Verfahreinrichtung - MSP300



Zubehör MSP300

AGG5

A u s g l e i c h s g e w i c h t - M S P 3 0 0



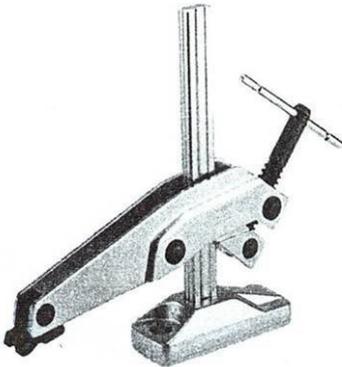
Zur Verwendung auf MSP300

- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standard Version für MSP300
- ✓ Technische Daten: $\varnothing 250\text{mm}$, $t=15\text{mm}$, Gewicht: 5,8 kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Zubehör für MSP300 und MSP1200

GRS20-14 (Standardspanner)

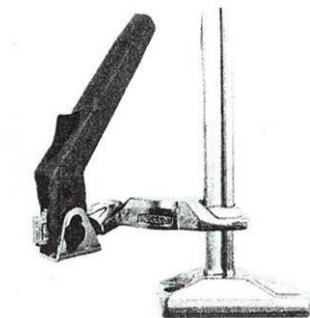
G r e i f a r m - S p a n n e r



- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Standardverschraubung auf Zubehörplatten von MSP300 und MSP1200
- ✓ Technische Daten:
 - Spannhöhe max. 200mm
 - Ausladung 120mm
 - Schiene 30x15mm
 - Erreichbare Spannkraft bei 50mm Spannhöhe: 650 kg
 - Bohrung für Befestigungsschraube $\varnothing 16,5$ mm
 - Gewicht ca. 3,0 kg

BS5N (Sonderspanner)

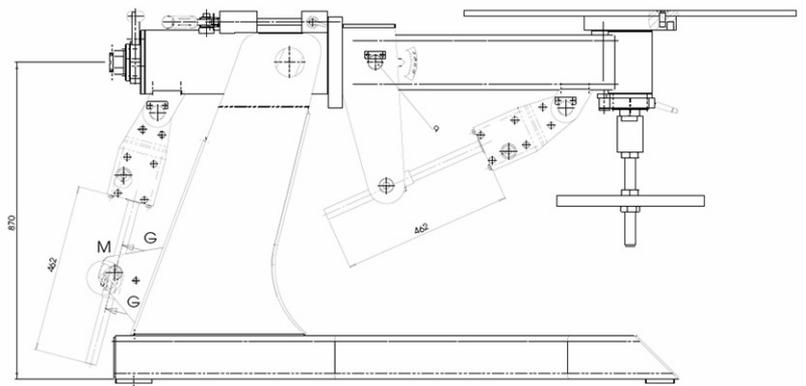
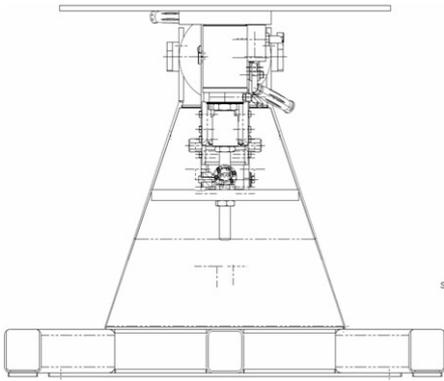
M a s c h i n e n t i s c h - S p a n n e r



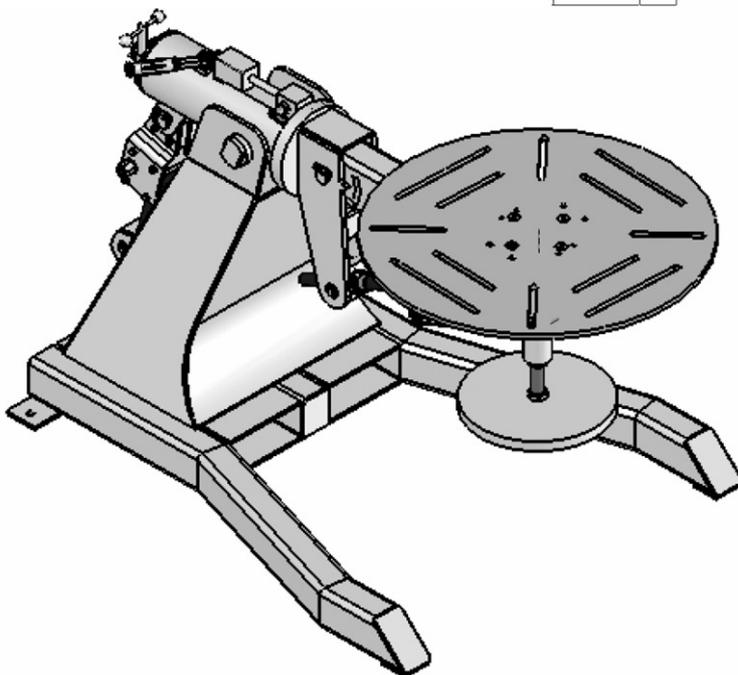
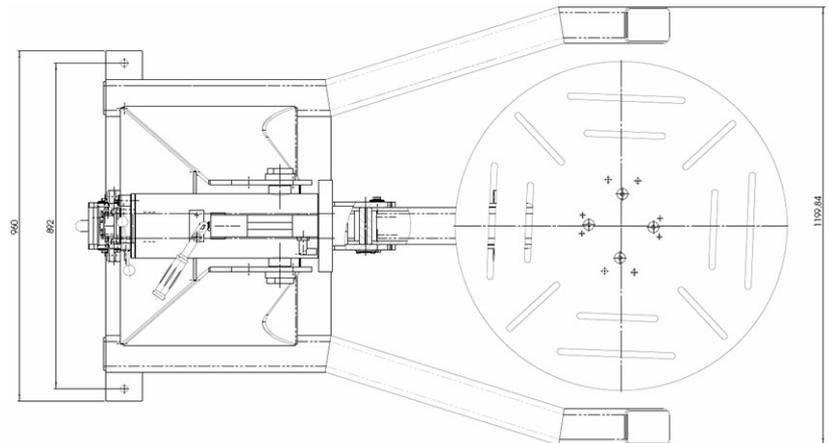
- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Standardverschraubung auf Zubehörplatten von MSP300 und MSP1200
- ✓ Technische Daten:
 - Spannhöhe max. 240mm
 - Ausladung 120mm
 - Schiene 30x15mm
 - Erreichbare Spannkraft bei 50mm Spannhöhe: 1.000 kg
 - Bohrung für Befestigungsschraube $\varnothing 16,5$ mm
 - Gewicht ca. 3,3 kg

MSP1200

Massenschwerpunkt-Positionierer



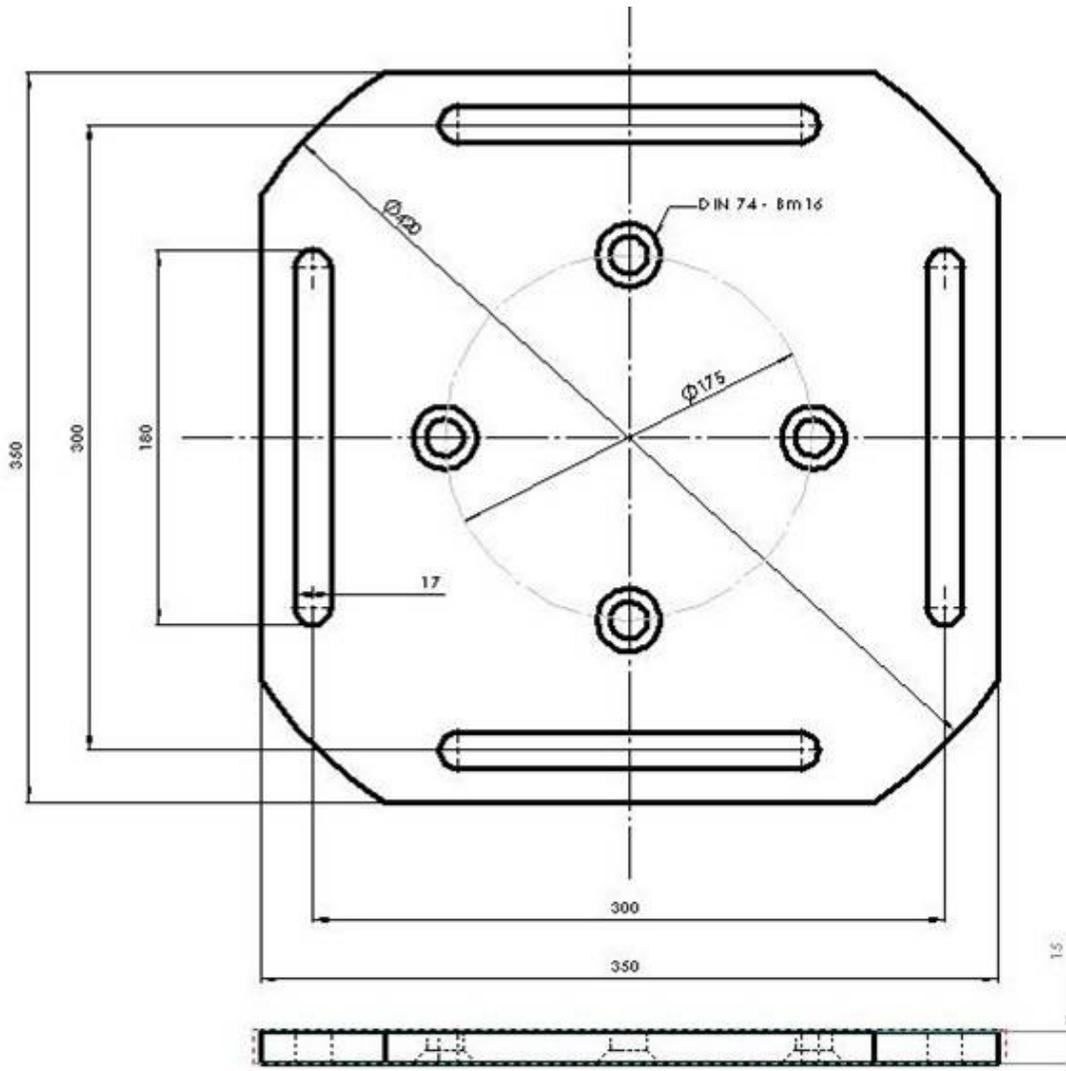
L= 1550



Zubehör für MSP1200

WSA1200

Werkstückaufnahme - MSP1200



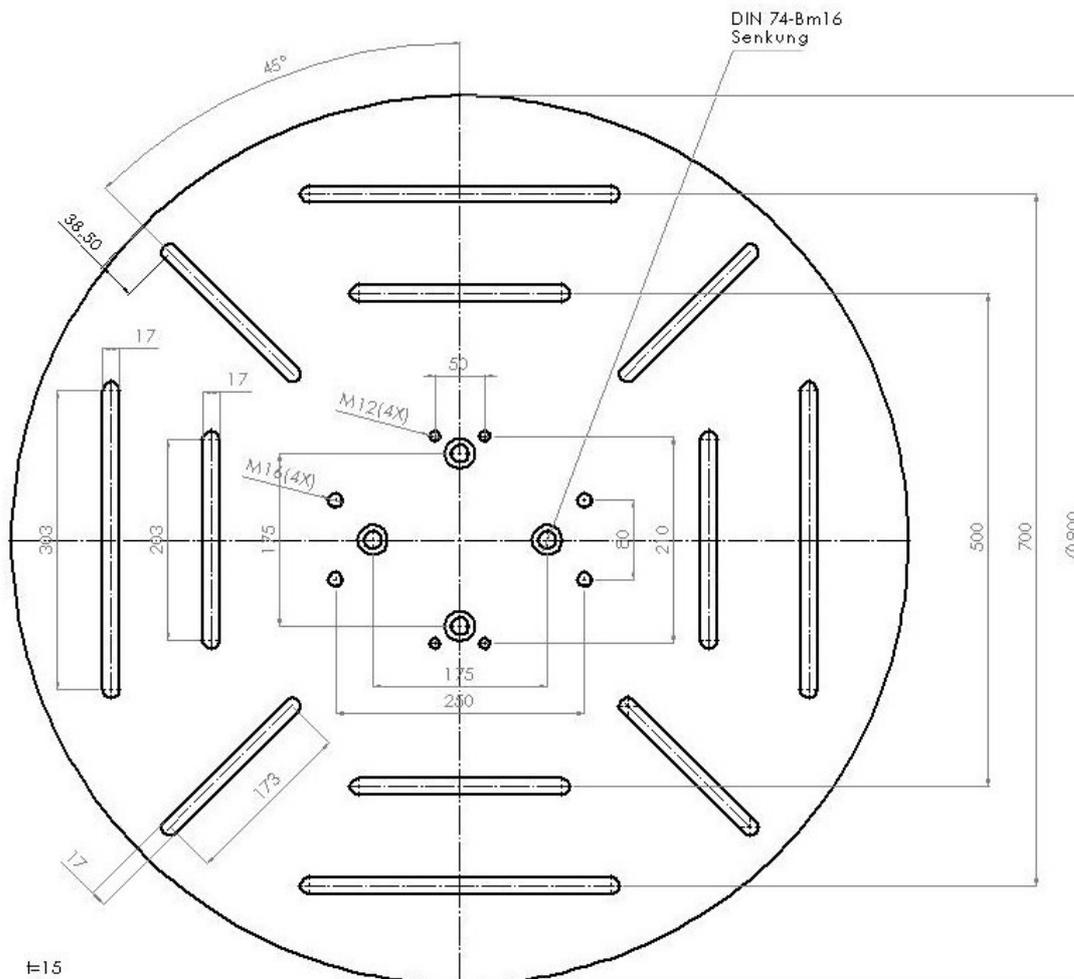
Zur Verwendung auf MSP1200

- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standardverschraubung auf Massenschwerpunkt-Positionierer MSP1200
- ✓ Technische Daten: 350 x 350mm, t=15mm, Gewicht: 12 kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Zubehör für MSP1200

ASPL1200

Aufspannplatte - MSP1200



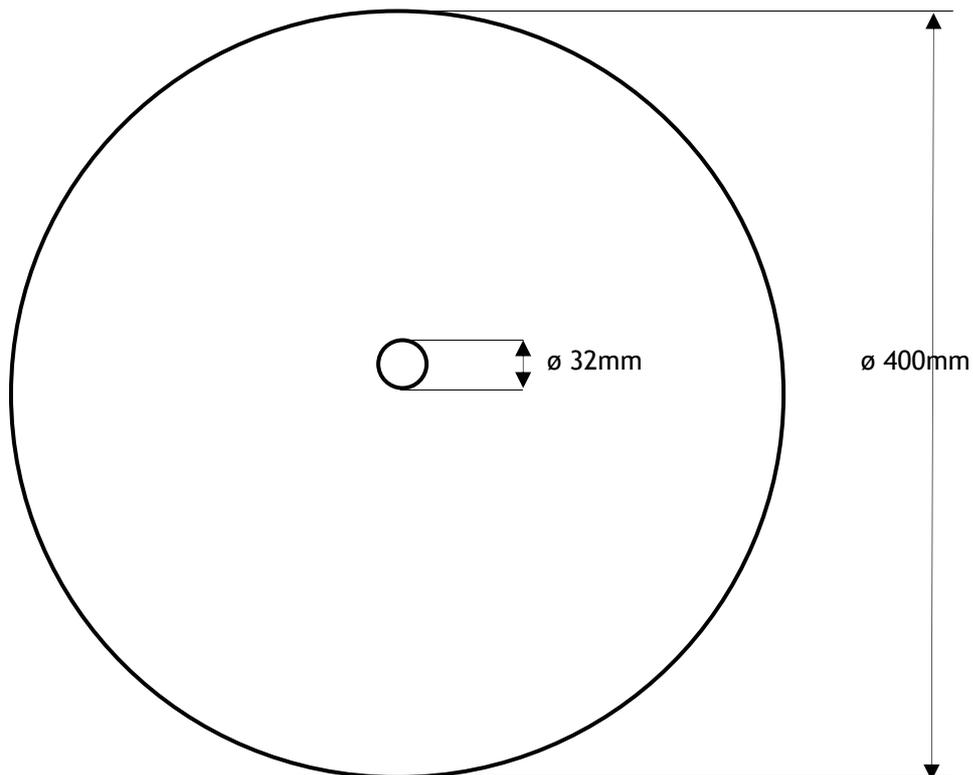
Zur Verwendung auf MSP300 und MSP1200

- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standardverschraubung auf Massenschwerpunkt-Positionierer MSP1200
- ✓ Technische Daten: \varnothing 900mm, t=15mm, Gewicht: 68 kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Zubehör für MSP1200

AGG25

Ausgleichsgewicht - MSP1200



Zur Verwendung auf MSP1200

- ✓ Ein rationelles Zubehör zum Positionieren von Werkstücken
- ✓ Hergestellt aus QSTE 380
- ✓ Standard Version für MSP1200
- ✓ Technische Daten: $\varnothing 400\text{mm}$, $t=25\text{mm}$, Gewicht: 25kg
- ✓ Farbe: RAL9005 (Schwarz)

Ergänzende Positioniersysteme bei MTS Metalltechnik Scherzinger GmbH:

MSPmini

M a s s e n s c h w e r p u n k t - P o s i t i o n i e r e r



- ✓ Ein rationelles Gerät zum Positionieren von Werkstücken mit einem Gewicht bis max. 30 kg.
- ✓ Grundplatte zum Verschrauben auf Lochtischen. Abnehmbare Stellfüsse.
- ✓ Alle Drehachsen spielfrei gelagert.
- ✓ Arretierung der Achsen mittels Rastbolzen.
- ✓ Zusätzlich fein einstellbare Bremsen an den Drehachsen.
- ✓ Gewindestange M10 mit einem Gegengewicht
- ✓ Adapterplatte mit Spannschlitten zum einfachen Aufspannen der Werkstücke.
- ✓ Standardlackierung: RAL5015 (Himmelblau)
- ✓ Technische Daten: B x T x H: 340 x 670 x 390 / Gewicht: 28 kg

Mit dem Massenschwerpunkt-Positionierer, können Sie Werkstücke in jede beliebige Position von Hand drehen. Die Drehung erfolgt schnell und sicher in zwei Achsen, durch den Massenschwerpunkt des zu drehenden Teiles. Nur ein leichter Druck mit der Hand genügt, um das Werkstück in eine neue Lage zu bewegen. Es wird weder ein Motor noch eine Steuerung benötigt.

DVH360

Manuelle Drehvorrichtung



- ✓ Die Drehachse ist spielfrei gelagert.
- ✓ Arretierung der Achse mit einem Rastbolzen.
- ✓ Zusätzlich fein einstellbare Reibbremse an der Drehachse.
- ✓ Aufnahmekopf manuell verstellbar auf 0°, 22,5°, 45° und 90°.
- ✓ Adapterplatte mit Spannschlitz zum einfachen Aufspannen der Werkstücke.
- ✓ Höhenverstellbarer Standfuß 700-1000mm, vorgefertigt zum Verschrauben auf dem Fußboden.
- ✓ Standardlackierung: RAL5015 (Himmelblau)
- ✓ Technische daten: 600 x 600 x 800 mm (L x B x H) / Gewicht 88kg

Mit dieser *Vorrichtung* können Werkstücke mühelos in jede beliebige Position werden. Die Drehung erfolgt schnell und sicher von Hand. Es wird weder ein Motor noch ein anderer Antrieb benötigt. Ein rationelles Gerät zum Positionieren von Werkstücken.

Rotolift

Elektro - hydraulischer Schweiß - , Dreh - und Kipptisch



Ein Schwerarbeiter für Schweiß-, Montage- und Wartungsarbeiten.

Der Rotolift ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken in der gewünschten Position. Die Zugänglichkeit zum Werkstück wird verbessert und die Nebenzeiten werden erheblich gesenkt. Durch eine ergonomische Arbeitsposition wird die Leistungsfähigkeit gefördert und die Unfallgefahr am Arbeitsplatz verringert. Durch die optimale Position der Werkstücke wird die Qualität der ausgeführten Arbeiten zusätzlich gesteigert und die Lieferzeit erheblich verkürzt.

Weitere Informationen über den Rotolift, können selbstverständlich unter folgender Adresse angefordert werden.

MTS Metalltechnik Scherzinger GmbH
In Stetten 1
78199 Bräunlingen
Deutschland

Tel. : +49 771 9210-0
Fax : +49 771 9210-30
Mail : info@mts-scherzinger.de
Web : www.mts-scherzinger.de

- > Kosten senken
- > Zeiten reduzieren
- > effektiv arbeiten